

ALTECH PBT+ASA A 2020/510 GF20

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯 + 丙烯腈-丁二烯-丙烯酸
填料/添加剂系统	玻纤
特殊功能	抗冲改性,低翘曲,高流动
应用领域	车内装饰件,服装/扣件
典型应用	多样的

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,04 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	5960	MPa	ISO 178
弯曲强度	150	MPa	ISO 178
拉伸模量	6850	MPa	ISO 527
屈服应力	95	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	195	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	198	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	226	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	20	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	275	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1410	kg/m ³	ISO 1183